

合金成分(质量分数)	焊丝芯材	焊丝规格	焊丝长度	焊丝重量	焊丝包装
Ag: 1.5~2.5 Cu: 余量 W: 0.05~0.10 Mo: 0.05~0.10 Ni: 0.05~0.10 P: 0.005 S: 0.005 Fe: 0.05	Φ1.2~Φ3.0	Φ1.2~Φ3.0	1000mm	1000mm	1000mm
GB/T 10045-2001	T62.4 T1-1 C1A-N5				

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝

低银铜钨钼芯焊丝