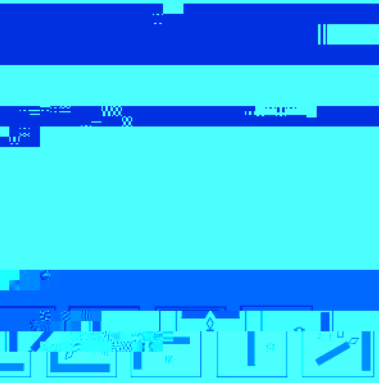
TWE-81K0GD 低温钢用药芯焊丝

特性与用途

相当规格



推荐焊接参数（DCEP），

线径(mm)		1.2	1.4	1.6
电流范围(A)	平、横焊	180-300	180-300	220-320
	立、仰焊	140-240	-	-
电压范围(V)	平、横焊	24-32	-	25-34
	立、仰焊	22-27	-	-