用途 [illegible]

相当规格

特性 [illegible]

适用于18%Cr-12%Ni-2%Mo钢材的焊接，如SUS316、S[illegible]不锈钢材料的[illegible]接。

AWS	A5.22 E316LT1-1
GB/T	17853 TS316L-FC1[illegible]
EN ISO	17633-A-T 19 12 [illegible] C11

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]0-14.0	2.0-3.0	0.75	AWS标准
执行标准	0.04	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	GB

电流 [illegible] (V) 立[illegible]焊 24-26 [illegible]